

Больше информации на сайте  
компании АРЗАМАС - МЕТИЗ

ОСТ 1 34048-86, 34049-86, 34050-86, 34051-86

УДК 621.884.091.4

Группа Г34

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

### ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ С КОМПЕНСАТОРОМ

### Конструкция и размеры

ОСТ 1 34048-86  
ОСТ 1 34049-86  
ОСТ 1 34050-86  
ОСТ 1 34051-86

На 7 страницах

Введен впервые

Проверен в 1991 г.

Подлежит проверке в 2001 г.

ОКП 75 9319

Разработан Министерством от 29.01.86

№ 058/8-14

рок введения установлен с 01.01.87

Насколько стандарт преследует закон

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с плоско-скругленной головкой с компенсатором, предназначенные для выполнения соединений повышенной усталостной прочности и герметичности.

2. Конструкции и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

ГР 8374830, 8374845, 8374850,

8374866 от 11.03.86

Надано официальное

Нарисована повторно

№ изм. 1  
№ изм. 9942

441

Изм. № дубликата  
Изм. № оригинала

2,5/ (M)

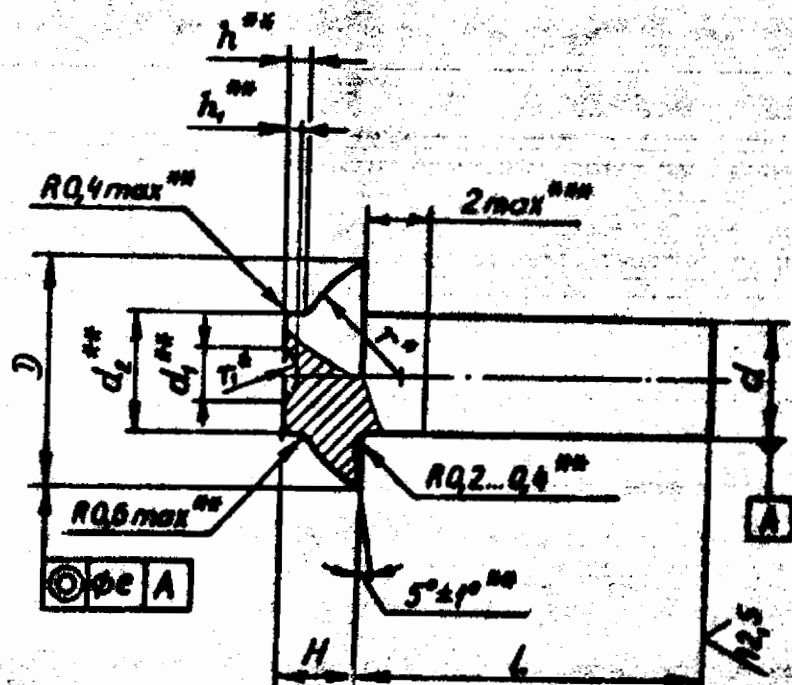


Таблица 1

d	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	D		H		h		r	r <sub>1</sub>	e
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	Пред. откл.			
3,0	1,5	+0,15	3,0	6	1,8	+0,15	0,5	0,25	3,6	1,3	0,25	
3,5	1,8		3,5	7	2,0				4,2	1,7		
4,0	2,0	+0,20	4,0	8	2,3	+0,20	0,6	0,30	4,8	1,8	0,32	
5,0	2,5		5,0	10	2,7				6,0	2,8		
6,0	3,0		6,0	12	3,2				7,2	3,8		0,40

Размеры для справок.  
 Размеры обеспеч. измер.

На длине 2 мм допускается увеличение наибольшего предельного значения диаметра отверстий на 0,04 мм для  $d \leq 5$  мм и на 0,06 мм для  $d = 6$  мм.

1  
 № 1334  
 № 1334  
 9842

441

№ 1334  
 № 1334

Размеры в мм

L		d									
Номин.	Пред. откл.	3		3,5		4		5		6	
		Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг	Применение мость	Масса 1000 шт., кг
5	±0,2		0,170		-		-		-		-
6			0,190		0,274		-		-		-
7			0,210		0,301		0,416		-		-
8			0,230		0,328		0,451		0,757		-
9			0,250		0,355		0,486		0,812		-
10			0,270		0,382		0,521		0,867		-
11			0,290		0,409		0,556		0,922		1,427
12			0,310		0,436		0,592		0,977		1,506
13			0,330		0,463		0,627		1,032		1,585
14			0,350		0,490		0,662		1,087		1,664
15		0,370		0,516		0,697		1,142		1,743	
16		0,390		0,543		0,732		1,197		1,822	
17	±0,3		-		0,570		0,767		1,252		1,901
18			-		0,597		0,803		1,307		1,981
19			-		0,624		0,838		1,362		2,060
20			-		-		0,873		1,418		2,139
22			-		-		-		1,528		2,299
24			-		-		-		1,638		2,458
26			-		-		-		1,748		2,617
28			-		-		-		-		2,776
30			-		-		-		-		2,935
32		±0,4		-		-		-	-		3,094

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевого сплава Д18. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в табл.2, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 - для алюминиевого сплава АМг5П; 2,81 - для стали.

441

Ис. № разработки

Ис. № исполнения

4

3. Материал: сталь 10 и 12Х18Н9Т; алюминиевый сплав Д18 и АМг5П.

4. Термическая обработка заклепок:

- из стали 10 -  $T_{cp} \geq 333$  МПа ( $34$  кгс/мм<sup>2</sup>);
- из стали 12Х18Н9Т -  $T_{cp} \geq 431$  МПа ( $44$  кгс/мм<sup>2</sup>);
- из алюминиевого сплава Д18 -  $T_{cp} \geq 186$  МПа ( $19$  кгс/мм<sup>2</sup>);
- из алюминиевого сплава АМг5П -  $T_{cp} \geq 157$  МПа ( $16$  кгс/мм<sup>2</sup>).

5. Покрытие заклепок:

- из стали 10 - Кд 9 дкр;
- из стали 12Х18Н9Т - без покрытия;
- из алюминиевых сплавов - Ал.Окс дкр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 34104-80.

6. Диаметры отверстий под заклепки - по действующим в отрасли документам.

7. Подбор длины заклепок и размеры замыкающих головок - по ОСТ 1 34102-80.

8. Коды ОКП заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

9. Технические условия - по ОСТ 1 34104-80. Расположение знаков маркировки должно соответствовать указанному в обязательном приложении 1 к настоящему стандарту.

Пример наименования и обозначения заклепки с плоско-скругленной головкой с компенсатором, диаметром  $d = 6$  мм и длиной  $L = 24$  мм, из стали 10, кадмированной:

Заклепка 6-24-Кд-ОСТ 1 34048-86

То же, из стали 12Х18Н9Т, без покрытия:

Заклепка 6-24-Бл-ОСТ 1 34048-86

То же, из алюминиевого сплава Д18, анодированной:

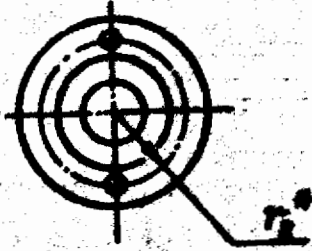
Заклепка 6-24-Ал.Окс-ОСТ 1 34050-86

То же, из алюминиевого сплава АМг5П, анодированной:

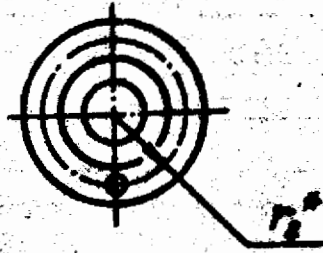
Заклепка 6-24-Ал.Окс-ОСТ 1 34051-86

РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗНАКОВ МАРКИРОВКИ  
НА ГОЛОВКЕ ЗАКЛЕПКИ

Для стали 12Х18Н9Т  
и алюминиевого  
сплава АМг5П



Для алюминиевого  
сплава Д18



Диаметры заклепок	$r_2$
3 и 3,5	2,5
4 и 5	3,5
6	4,5

<sup>5</sup> Размер обеспеч. истор.

КОДЫ ОКП ЗАКЛЕПОК

Таблица 1

Обозначение стандарта	Обозначение покрытия в обозначении заклепки <sup>а</sup>	Код ОКП				КЧ
		XX	XXXX	XX	XX	
ОСТ 1 34048-86	Кд	75	9315	40	По табл.2	Колонка 1
ОСТ 1 34049-86	Еп	75	9315	50		Колонка 2
ОСТ 1 34050-86	Ал.Окс	75	9315	53		Колонка 3
ОСТ 1 34051-86		75	9315	58		Колонка 4

Таблица 2

L	d																			
	3				3,5				4				5				6			
	XX	КЧ			XX	КЧ			XX	КЧ			XX	КЧ			XX	КЧ		
		1	2	3		1	2	3		1	2	3		1	2	3		1	2	3
5	01	08	04	06																
6	02	07	03	05	13	04	00	02												
7	03	06	02	04	14	03	10	01	27	09	05	07								
8	04	05	01	03	15	02	09	00	28	08	04	06	41	00	07	09				
9	05	04	00	02	16	01	08	10	29	07	03	05	42	10	06	08				
10	06	03	10	01	17	00	07	09	30	03	10	01	43	09	05	07				
11	07	02	09	00	18	10	06	08	31	02	09	00	44	08	04	06	57	03	10	01
12	08	01	08	10	19	09	05	07	32	01	08	10	45	07	03	05	58	02	09	00
13	09	00	07	09	20	05	01	08	33	00	07	09	46	06	02	04	59	01	08	10
14	10	07	03	05	21	04	00	02	34	10	06	08	47	05	01	03	60	08	04	06
15	11	06	02	04	22	03	10	01	35	09	05	07	48	04	00	02	61	07	03	05
16	12	05	01	03	23	02	09	00	36	08	04	06	49	03	10	01	62	06	02	04
17					24	01	08	10	37	07	03	05	50	10	06	08	63	05	01	03
18					25	00	07	09	38	06	02	04	51	09	05	07	64	04	00	02
19					26	10	06	08	39	05	01	03	52	08	04	06	65	03	10	01
20									40	01	08	10	53	07	03	05	66	02	09	00
22													54	06	02	04	67	01	08	10
24													55	05	01	03	68	00	07	09
26													56	04	00	02	69	10	06	08
28																	70	06	02	04
30																	71	05	01	03
32																	72	04	00	02

<sup>а</sup> Коды ОКП заклепок с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

441  
 441  
 441

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок всего кварталов
	Изм. конца	Заме- ченных	Новых	Дру- гих важных				
1	1, 2	-	-	-	9942	<i>Лиз</i>	31.05.91	01.01.92