

Больше информации на сайте
компании АРЗАМАС - МЕТИЗ

ОСТ 1 33055-80, 33056-80, 33057-80, 33058-80

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ВЫСОКИЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Конструкция

ОСТ1 33055-80,
ОСТ1 33056-80,
ОСТ1 33057-80,
ОСТ1 33058-80

На 5 страницах

Взамен 3373А, 5970А,
5971А, 5972А

ОКП 75 9415

Проверен в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33055-80, ОСТ1 33056-80, ОСТ1 33057-80 И ОСТ1 33058-80
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ ПО НОРМАЛЯМ 3373А, 5970А, 5971А И 5972А
СООТВЕТСТВЕННО

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся высокие шестигранные гайки, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- из стали 30ХГСА с кадмиевым покрытием - до 250°С;
- из стали 30ХГСА с цинковым покрытием - до 300°С;
- из стали 07Х16Н6 - до 350°С;
- из стали 13Х11Н2В2МФ - до 500°С;
- из стали 10Х11Н23ТЗМР - до 650°С.

ГР №№ 8184315, 8184320, 8184336,

8184341 от 27.11.80

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.	2	3
№ изв.	9667	9945

226

Ил. № дубликата
Ил. № подлинника

ОСТ1 33055-80 ÷ ОСТ1 33058-80 Стр. 2

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

6,3 / (V)

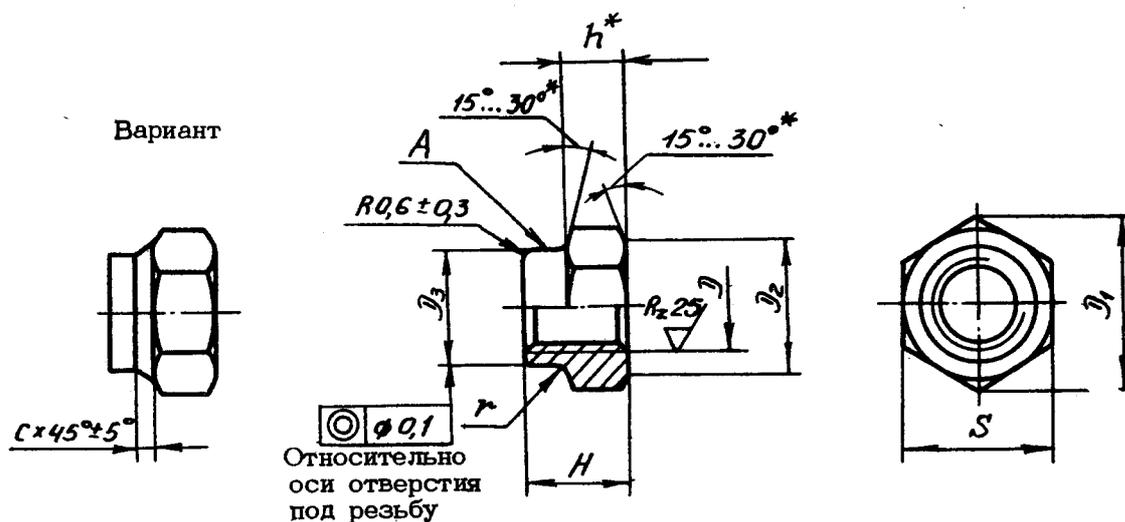


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ1 33055-80	От 3 до 10	30ХГСА
ОСТ1 33056-80		07Х16Н6
ОСТ1 33057-80		13Х11Н2В2МФ
ОСТ1 33058-80		10Х11Н2Т3МР

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применяемость	D ₁	D ₂	D ₃ **		S	H	h	r	C	Масса 100 шт., кг		
				h 11								h 12	h 14
				1	2								
M3		6,0	4,8	4,0	3,8	5,5	3,8	2,4	±0,2	-0,1	0,045		
M4		7,7	6,3	5,4	4,9	7,0	5,0	2,5	0,6	0,8	0,071		
M5		8,8	7,3	6,4	6,1	8,0	5,5	2,8			0,107		
M6		11,0	9,2	7,4	7,1	10,0	7,0	4,0	1,0		0,210		
M8		13,2	11,0	9,5	9,2	12,0	9,0	5,0	1,6	1,2	0,350		
M10		15,5	13,0	12,0	11,2	14,0	11,0	6,5			0,569		

* Размеры обеспеч. инстр.

** 1-ая колонка - для гаек из стали 30ХГСА, 2-ая - для гаек из других сталей.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

226

№ изм. 1 2 3
№ изв. 9609 9887 9845

ОСТ1 33055-80 ÷ ОСТ1 33058-80 Стр. 3

3. Материал: сталь 30ХГСА, 07Х16Н6, 13Х11Н2В2Мф и 10Х11Н23ТЗМР.
4. Термическая обработка гаек :
- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);
 - из стали 07Х16Н6 - $\sigma_B = 1080 \dots 1370$ МПа ($110 \dots 140$ кгс/мм²);
 - из стали 13Х11Н2В2Мф - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
 - из стали 10Х11Н23ТЗМР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).
5. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.
6. Поверхность А обжечь по ОСТ1 33101-80 до термической обработки. Гайки из стали 10Х11Н23ТЗМР обжечь до первого старения.
7. Покрытие гаек :
- из стали 30ХГСА - Ц6.хр , Кд6.хр;
 - из стали 07Х16Н6, 13Х11Н2В2Мф, 10Х11Н23ТЗМР - Хим.Пас.
- Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.
8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Код ОКП 75 9415 3XXX КЧ

См. таблицу

Д	ОСТ1 33055-80		ОСТ1 33056-80		ОСТ1 33057-80		ОСТ1 33058-80			
	Обозначение покрытия в обозначении гайки*									
	Ц		Кд		Хим.Пас					
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
М3	501	01	511	10	601	09	701	06	801	03
М4	502	00	512	09	602	08	702	05	802	02
М5	503	10	513	08	603	07	703	04	803	01
М6	504	09	514	07	604	06	704	03	804	00
М8	505	08	515	06	605	05	705	02	805	10
М10	506	07	516	05	606	04	706	01	806	09

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

9. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся высокой шестигранной гайки с резьбой М6, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6-Ц - ОСТ1 33055-80

То же, кадмированной:

Гайка 6-Кд - ОСТ1 33055-80

То же, из стали 07Х16Н6, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас - ОСТ1 33056-80

То же, из стали 13Х11Н2В2Мф, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас - ОСТ1 33057-80

То же, из стали 10Х11Н23Т3МР, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас - ОСТ1 33058-80

№ изм.
№ изв.

226

Лист. № 2
Имя. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изменных	Заменяемых	Новых	Аннулированных				
1	2	-	-	-	9609	<i>Лиз</i>	17.06.85	01.01.86
2	1, 2	-	-	-	9667	<i>Лиз</i>	21.04.86	01.01.87
3	1, 2, 3	-	-	-	9945	<i>Лиз</i>	25.07.91	01.01.92